

## Kantenbearbeitungsklassifizierung – Gestaltungsmöglichkeiten von Brennkanten

VARIANTE 1 Rohzustand/ ungeputzt	VARIANTE 2 Brennschlacke entfernen	VARIANTE 3 Kante brechen	VARIANTE 4 Kante runden	VARIANTE 5 Kante entgraten	VARIANTE 6 Entzunderung der Brennkante	VARIANTE 7 gerommelt
keine weitere Verarbeitung	Abstoßen der Schlacke auf der Ober- und Unterseite	ca. 45° Winkel über Brennkante, Stege entfernt	abgerundete Kante mit R1-3, Stege entfernt	ca. 90° Winkel über sämtliche Brennkanten, Stege entfernt	Glatt-/Abschleifen der Kantenflächen	
						
						
kein üblicher Aus- lieferungszustand, da das Verlieren von Schlacke beim Transport verkehrs- gefährdend ist	Stege üblicherweise <u>nicht</u> entfernt, muss explizit angegeben werden	 z.B. nach DIN ISO 13715	 z.B. nach DIN EN ISO 8501-3			